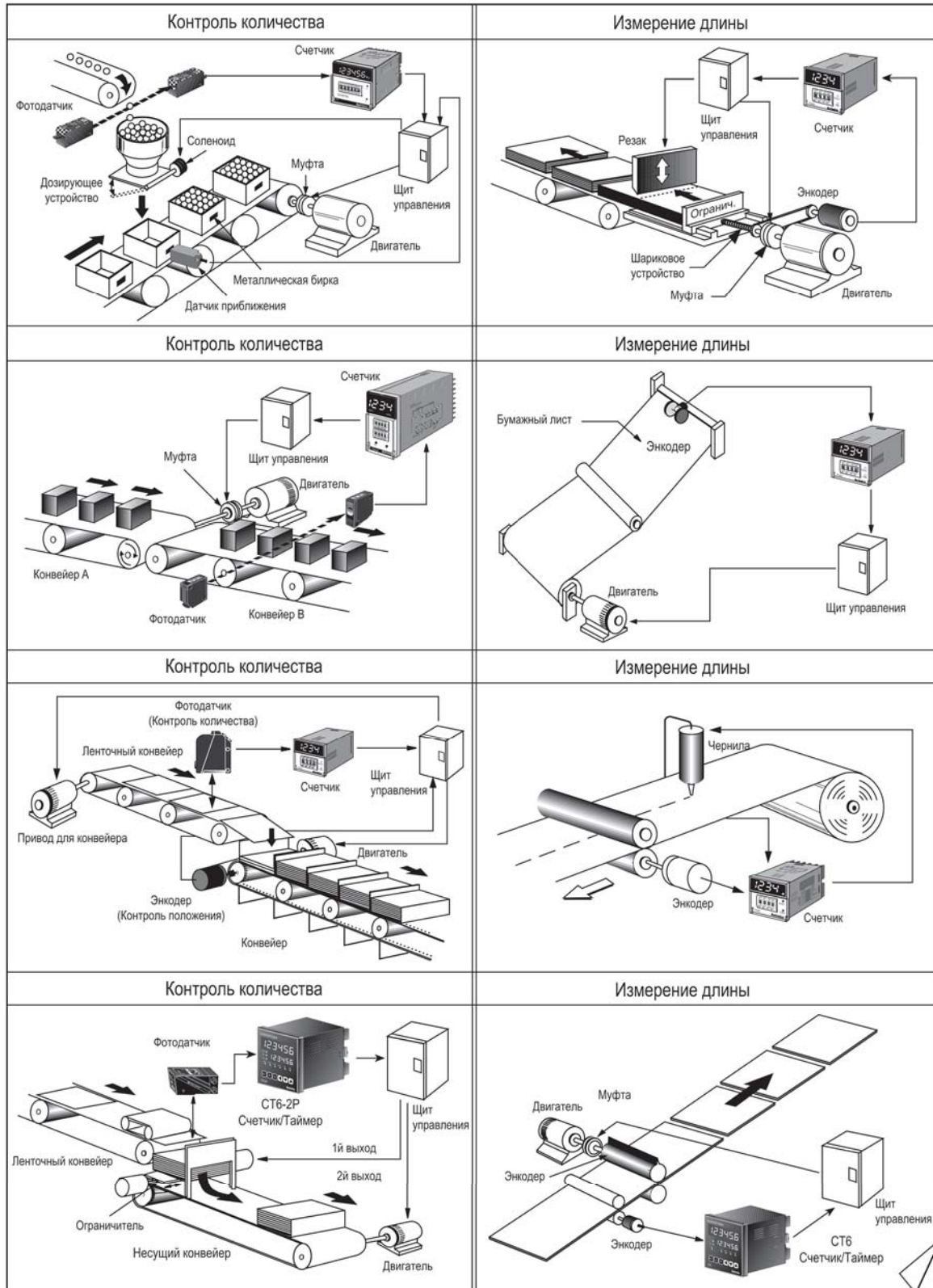


## Применение



А

Счетчики

Б

Таймеры

В

Темп. контроллеры

Г

Измерители

Д

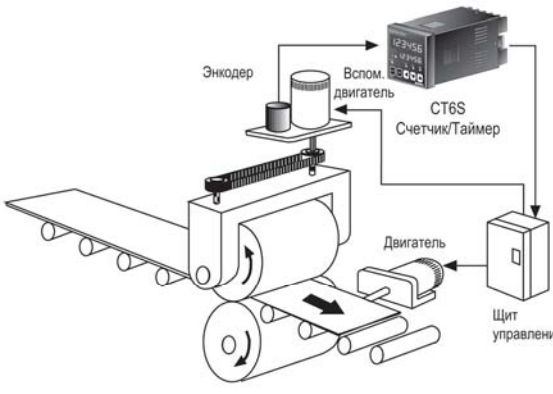
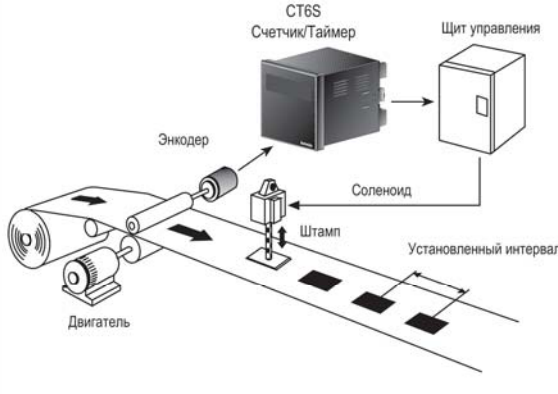
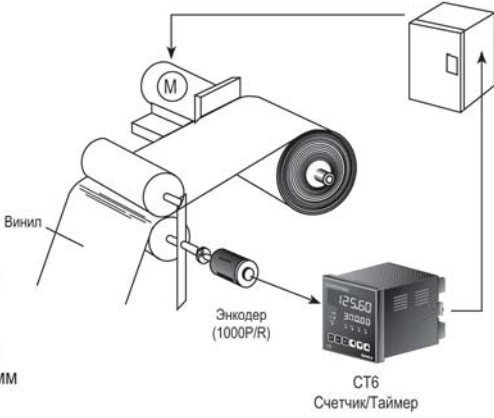
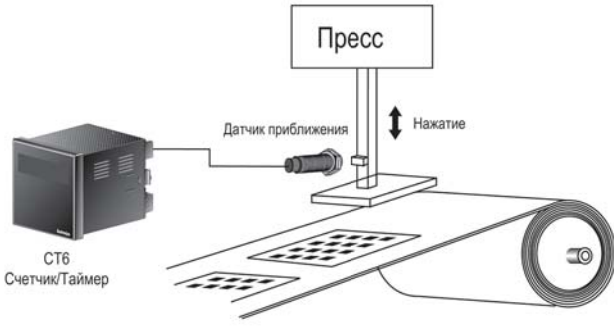
Счетчики импульсов

Е

Сенсорные контроллеры

# Применение

## ▣ Применение

<p>Контроль положения</p>  <p>Энкодер Вспом. двигатель CT6S Счетчик/Таймер Двигатель Щит управления</p>	<p>Контроль положения</p>  <p>CT6S Счетчик/Таймер Щит управления Энкодер Сolenoid Штамп Установленный интервал Двигатель</p>
<p>Измерение длины</p>	
<p>Если Вам необходимо сделать виниловые отрезки 300 мм длины используя энкодер 1000 P/R для роллера (200 мм.)</p> <p>Масштабное значение = <math>\frac{\pi \times \text{Диаметр роллера (D)}}{\text{Количество генерируемых импульсов на 1 оборот энкодера}}</math></p> <p>= <math>\frac{3.1416 \times 200}{1000}</math></p> <p>= 0,628 мм / имп.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Установите масштабное значение 0.628 мм./имп. в режиме установки</li> <li>• Выберите положение второй десятичной точки в режиме установки</li> <li>• Предусмотренное значение 300.00 (мм), прибор будет отсчитывать 0.628 за один входной сигнал, и на входе будет отображаться 300,18 мм при получении на вход 478 сигналов.</li> </ul>  <p>Винил Энкодер (1000P/R) CT6 Счетчик/Таймер</p>	
<p>Контроль количества</p>	
 <p>Пресс Датчик приближения Нажатие CT6 Счетчик/Таймер</p> <p>Использование масштабного значения на счетчике для умножения при производстве 16 штук какого-либо продукта, каждый раз при работе пресса, масштабное значение на счетчике должно быть установлено на 0016, таким образом он будет отсчитывать 16, 32, 48,... каждый раз при срабатывании пресса 1, 2, 3...</p>	